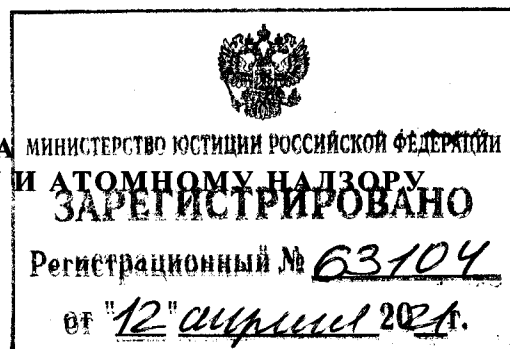




ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
(РОСТЕХНАДЗОР)

**П Р И К А З**



*16 декабря 2022 г.*

Москва

№ 538

**О внесении изменения в федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (НП-104-18), утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 554**

В соответствии со статьей 6 Федерального закона от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 48, ст. 4552; 2020, № 50, ст. 8074), подпунктом 5.2.2.1 пункта 5 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2004, № 32, ст. 3348; 2020, № 27, ст. 4248), приказываю:

Внести изменение в федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (НП-104-18), утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 554 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 декабря 2018 г., регистрационный № 53156), согласно приложению к настоящему приказу.

Руководитель

А.В. Алёшин

ПРИЛОЖЕНИЕ  
к приказу Федеральной службы  
по экологическому, технологическому  
и атомному надзору  
от «16» декабря 2020 г. № 538

**Изменение,  
вносимое в федеральные нормы и правила в области использования  
атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов  
атомных энергетических установок» (НП-104-18), утвержденные приказом  
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному  
надзору от 14 ноября 2018 г. № 554**

Пункт 122 дополнить новыми абзацами – десятым и одиннадцатым – следующего содержания:

«Применение иных способов сварки для изготовления оборудования и (или) трубопроводов АЭУ допускается по техническому решению, подготовленному разработчиком оборудования и (или) трубопроводов АЭУ на основании конструкторской и технологической документации с привлечением головной материаловедческой организации<sup>1</sup>, по результатам проведенных исследований при аттестационных испытаниях технологии сварки (наплавки), выполненных с учетом требований, установленных ГОСТ Р 50.04.03-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологий сварки (наплавки)», утвержденным приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 февраля 2018 г. № 42-ст (Стандартинформ, 2018).

Техническое решение, утвержденное эксплуатирующей организацией, вместе с обосновывающими документами (свидетельство об аттестации технологии сварки и аттестационные отчеты об испытаниях сварных соединений (наплавленных поверхностей), подтверждающими возможность изготовления оборудования и трубопроводов АЭУ, должны быть приложены к паспорту на оборудование и (или) к свидетельству об изготовлении деталей и сборочных единиц трубопровода.».

---

<sup>1</sup> В соответствии с приложением № 1 к федеральным нормам и правилам в области использования атомной энергии «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (НП-089-15), утвержденным приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 декабря 2015 г. № 521 (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2016 г., регистрационный № 41010), с изменениями, внесенными приказами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 января 2017 г. № 11 (зарегистрирован Минюстом России 22 марта 2017 г., регистрационный № 46096) и от 19 ноября 2019 г. № 442 (зарегистрирован Минюстом России 25 декабря 2019 г., регистрационный № 56980).



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

**(РОСТЕХНАДЗОР)**

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**П Р И К А З**  
**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 79200  
Москва

от "19" августа 2024.

08 июля 2024г.

№

210

**О внесении изменений в федеральные нормы и правила  
в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка  
оборудования и трубопроводов атомных энергетических  
установок» (НП-104-18), утвержденные приказом Федеральной службы  
по экологическому, технологическому и атомному надзору  
от 14 ноября 2018 г. № 554**

В соответствии со статьей 6 Федерального закона от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии», подпунктом 5.2.2.1 пункта 5 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401, приказываю:

внести изменения в федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (НП-104-18), утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 554 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 декабря 2018 г., регистрационный № 53156), с изменениями, внесенными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 16 декабря 2020 г. № 538 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 апреля 2021 г., регистрационный № 63104), согласно приложению к настоящему приказу.

Руководитель

А.В. Трембицкий

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
к приказу Федеральной службы  
по экологическому, технологическому  
и атомному надзору  
от «8» июля 2024 г. № 210

**Изменения, вносимые в федеральные нормы и правила  
в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка  
оборудования и трубопроводов атомных энергетических  
установок» (НП-104-18), утвержденные приказом Федеральной службы  
по экологическому, технологическому и атомному надзору  
от 14 ноября 2018 г. № 554**

1. Дополнить пунктом 3(1) следующего содержания:

«3(1). Требования настоящих Правил не распространяются на корпус реакторного блока атомных энергетических установок с реактором на быстрых нейтронах с жидкометаллическим свинцовым теплоносителем, внутрикорпусные устройства (включая элементы активной зоны), оборудование и трубопроводы контура циркуляции свинцового теплоносителя, находящиеся в контакте со свинцовым теплоносителем и (или) защитным газом до первой отсечной арматуры, а также оборудование и трубопроводы второго пароводяного контура от парогенератора до второй со стороны парогенератора арматуры (отсечной или обратной).».

2. В пункте 11:

а) в абзаце первом слова «в приложении № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 17 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.1-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Материалы, применяемые для выполнения сварных соединений и наплавки», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1289-ст (М., Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.1-2020)»;

б) в абзаце втором:

слова «должны применяться материалы, удовлетворяющие» заменить словами «качество и свойства материалов должны соответствовать»;

слова «(Собрание законодательства Российской Федерации, 2016, № 29, ст. 4839)» заменить словами «, и подтверждаться сертификатами организаций-изготовителей».

3. Пункт 36 изложить в следующей редакции:

«36. Оценка результатов неразрушающего и разрушающего контроля контрольных сварных швов и контрольных наплавов должна проводиться в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» (НП-105-18), утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 553 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 декабря 2018 г., регистрационный № 53090) (далее – НП-105-18).».

4. В абзаце втором пункта 37 слова «требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «требованиями НП-105-18».

5. В пункте 61 слова «предусмотренных федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии, регламентирующими проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «предусмотренных НП-105-18».

6. В абзаце девятом пункта 64 и пунктах 65, 71 слова «требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих проведение контроля металла оборудования

и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «требованиям НП-105-18».

7. Пункт 81 изложить в следующей редакции:

«81. При конструировании должны применяться типы сварных соединений, приведенные в разделах 1 – 10 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.2-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Основные типы сварных соединений», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1431-ст (М., Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.2-2020).

Типы сварных соединений, не приведенные в разделах 1 – 10 ГОСТ Р 59023.2-2020, должны применяться при обеспечении прочности и выполнении требований НП-105-18.»

8. В пункте 82 слова «предусмотренными федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии, регламентирующими проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «предусмотренными НП-105-18».

9. В абзаце пятом пункта 104 слова «в таблице № 2.1 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 1 к пункту 5.1 ГОСТ Р 59023.1-2020».

10. В абзаце первом пункта 112 слова «в приложении № 5 настоящих Правил» заменить словами «в разделах 1 – 10 ГОСТ Р 59023.2-2020».

11. В абзаце первом пункта 121 слова «в приложении № 6 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 32 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.3-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Режимы сварки и наплавки», утвержденного и введенного в действие

с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1290-ст (М., Стандартиформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.3-2020)».

12. В пункте 122:

а) в абзаце восьмом слова «в приложении № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 17 ГОСТ Р 59023.1-2020»;

б) в абзаце десятом:

слова «с учетом требований, установленных» заменить словами «в соответствии с требованиями разделов 1 – 12»;

слова «утвержденным приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 февраля 2018 г. № 42-ст (Стандартиформ, 2018)» заменить словами «утвержденного и введенного в действие с 1 марта 2018 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 февраля 2018 г. № 42-ст (М., Стандартиформ, 2018) (далее – ГОСТ Р 50.04.03-2018)».

13. В пункте 126 слова «в приложении № 7 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 7 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.4-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Требования к подогреву при сварке (наплавке)», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1291-ст (М., Стандартиформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.4-2020)».

14. В пункте 129 слова «требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «требованиям НП-105-18».

15. Абзац второй пункта 132 дополнить словами «, если иное не указано в конструкторской документации».

16. В пункте 137 слова «таблиц № 2.2, 2.4, 2.6 и 2.8 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «таблицы 2 раздела 6, таблицы 4 к пункту 8.1, таблицы 6 раздела 10, таблицы 8 к пункту 12.1 ГОСТ Р 59023.1-2020».

17. В пункте 155 слова «таблице № 2.4 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «таблице 4 к пункту 8.1 ГОСТ Р 59023.1-2020».

18. В подпункте «г» пункта 170 слова «в приложении № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 10 ГОСТ Р 59023.2-2020».

19. В абзаце первом пункта 182 слова «в приложении № 6 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 32 ГОСТ Р 59023.3-2020».

20. В пункте 189 слова «в таблице № 2.5 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 5 раздела 9 ГОСТ Р 59023.1-2020».

21. В абзаце первом пункта 195 слова «приложения № 7 к настоящим Правилам» заменить словами «разделов 1 – 7 ГОСТ Р 59023.4-2020».

22. В пункте 199 слова «в приложении № 8 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 12 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.6-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Наплавка уплотнительных и направляющих поверхностей», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1293-ст (М., Стандартинформ, 2020)».

23. В пункте 200 слова «в приложении № 9 к настоящим Правилам» заменить словами «в разделах 1 – 7 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 59023.5-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Термическая обработка сварных соединений и наплавленных деталей», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2022 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г.



№ 1292-ст (М., Стандартиформ, 2020) (далее – ГОСТ Р 59023.5-2020)».

24. В пункте 222 слова «главы VI и приложения № 9 настоящих Правил» заменить словами «главы VI настоящих Правил и разделов 1 – 7 ГОСТ Р 59023.5-2020».

25. Пункт 225 изложить в следующей редакции:

«225. Дефекты с заваркой выборок в выполненных дуговой и электроннолучевой сваркой соединениях деталей из легированных сталей, подлежащих термической обработке, должны исправляться после промежуточного или окончательного отпуска с последующей термической обработкой отремонтированного изделия по режиму окончательного отпуска.

Допускается исправлять дефекты до проведения отпуска сварных соединений, в случае если согласно технологической документации и таблице 5.1 подраздела 5.3 раздела 5 и таблице 5.2 к пункту 5.4.1 ГОСТ Р 59023.5-2020 разрешается их охлаждение до температуры 5 °С после окончания сварки.

Ремонт сваркой после термического отдыха не допускается.».

26. В пунктах 230, 239 слова «с приложением № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «с разделами 1 – 10 ГОСТ Р 59023.2-2020».

27. В абзаце пятом пункта 247 слова «требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «требованиям НП-105-18».

28. В пункте 253 слова «с требованиями пункта 28 приложения № 9 к настоящим Правилам» заменить словами «с требованиями подраздела 5.6 раздела 5 ГОСТ Р 59023.5-2020».

29. Пункт 254 дополнить словами «в соответствии с требованиями разделов 1 – 12 ГОСТ Р 50.04.03-2018».

30. Пункт 255 изложить в следующей редакции:

«255. Контроль качества сварных соединений, отремонтированных

с применением усиливающей наплавки, должен проводиться с использованием средств и методик контроля, прошедших оценку соответствия в составе системы неразрушающего контроля в форме аттестационных испытаний в соответствии с требованиями разделов 1 – 8 национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 50.04.07-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания систем неразрушающего контроля», утвержденного и введенного в действие с 1 февраля 2023 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2022 г. № 1222-ст (М., ФГБУ «РСТ», 2022).

Нормы оценки качества сварных соединений, отремонтированных с применением усиливающей наплавки, должны быть приведены в технологической документации на ремонт.».

31. Пункты 256 и 257 признать утратившими силу.

32. Пункт 258 изложить в следующей редакции:

«258. Аттестация технологии сварки (наплавки) выполняется в соответствии с разделами 1 – 12 ГОСТ Р 50.04.03-2018 в форме аттестационных испытаний.».

33. Приложения № 2, 5 – 9 признать утратившими силу.

---